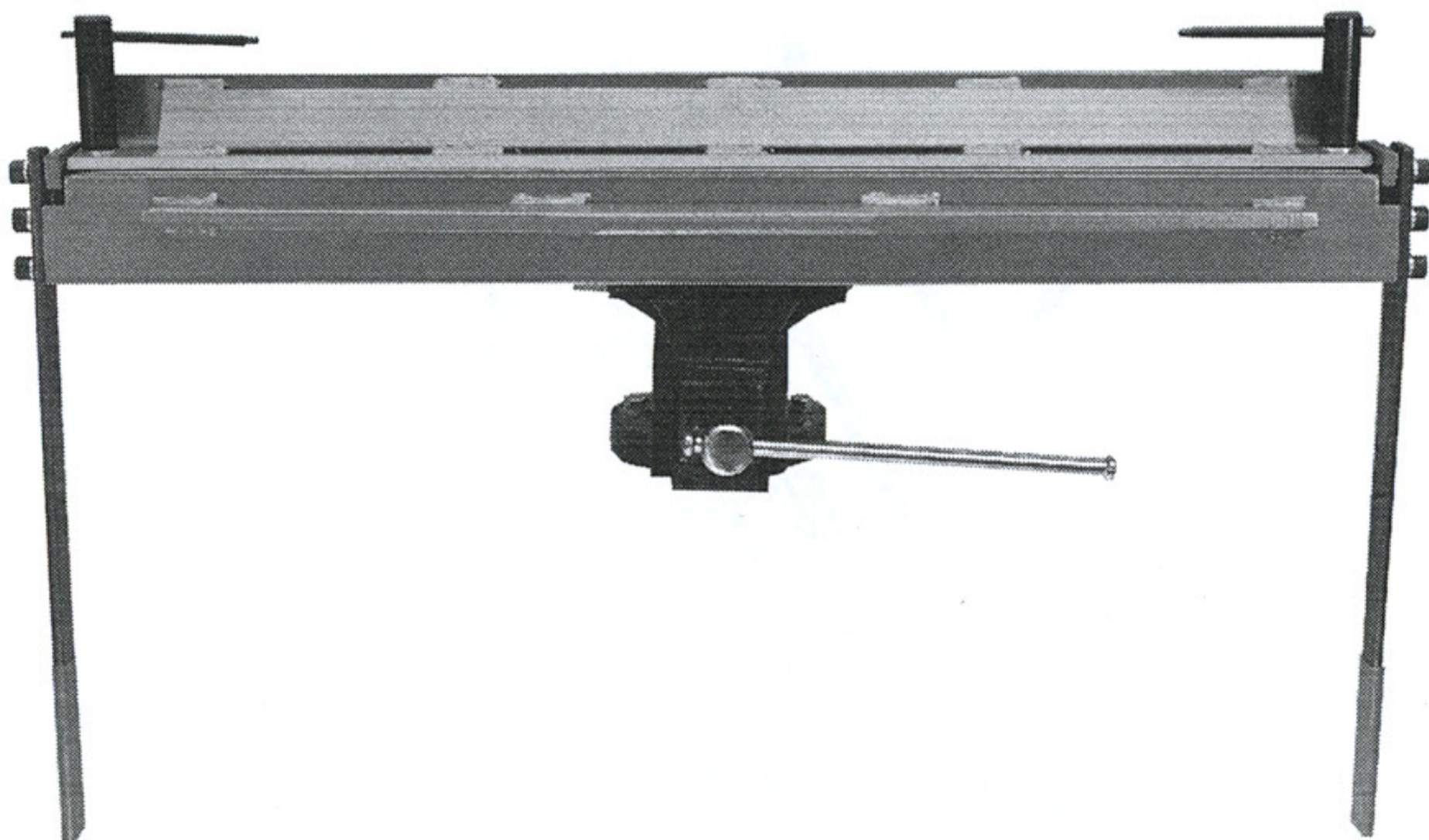
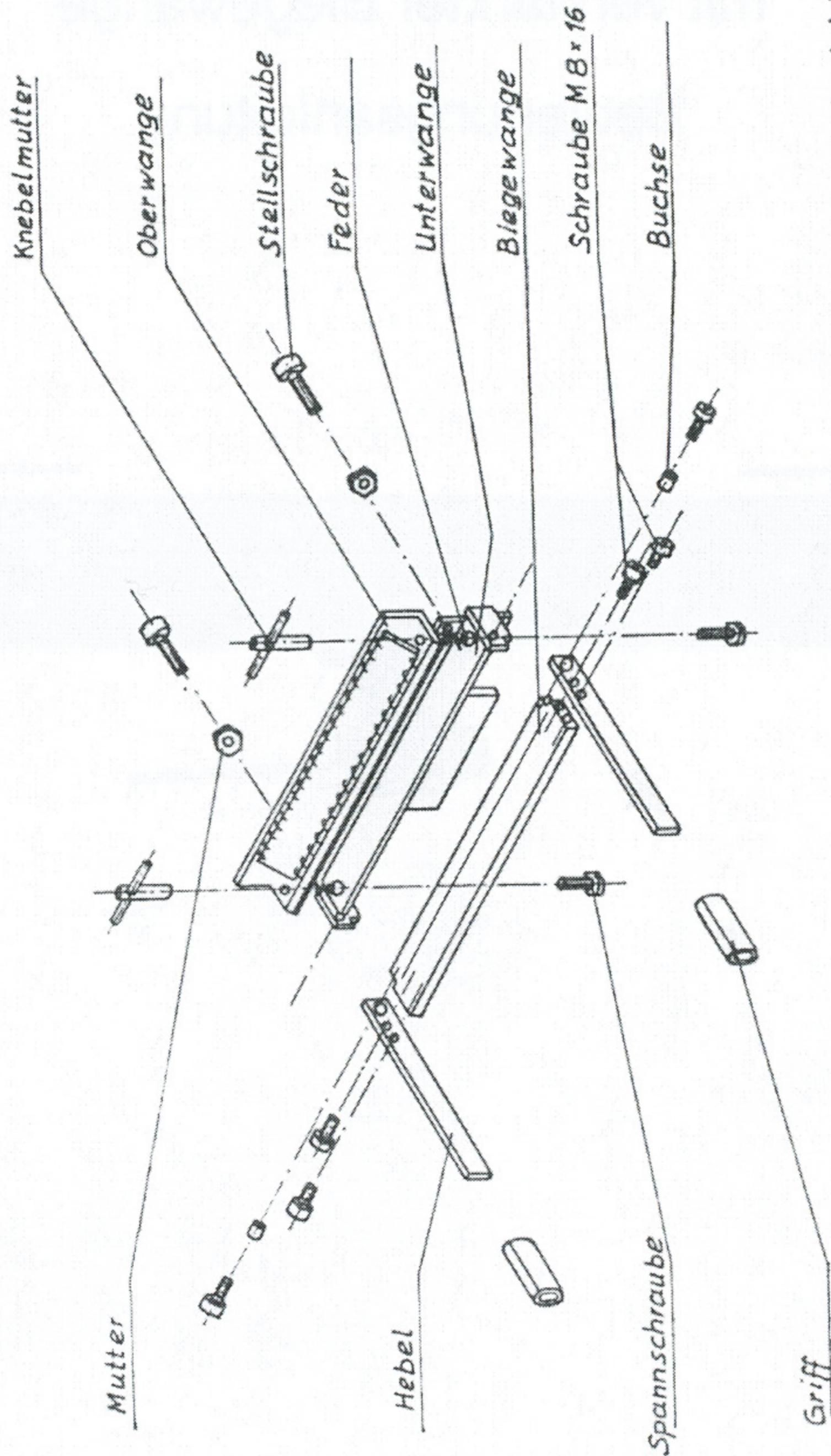


Abkanteinrichtung 630 mit verstärkter Biegewange Bedienungsanleitung



TBS GmbH Werkstatteinrichtung
Grüner Weg 101 52070 Aachen
www.tbs-aachen.de



AKE 450/630 Abkanteinrichtung

Benutzung der Abkanteinrichtungen. 630

Das Gerät ist sowohl für den anspruchsvollen Heimwerker als auch für den Handwerker z.B. auf Baustellen geeignet. Es gestattet, Stahlblech bis 1,2 mm und ähnliche Materialien bis max. 1,5 mm Stärke zu biegen.

Man kann einen Winkel von 60° erzielen, demzufolge ist ein Abkantvorgang über 120 Winkelgrad möglich.

Es sind Folgekantungen, d.h. U-Profile und geschlossene Vierkantrohre, mit einer Seitenlänge ab 60 mm möglich.

Wird ein Vierkantrohr gekantet, so muss eine Knebelschraube entfernt werden, um es von der Biegewange entnehmen zu können.

Arbeitsbreite 630 mm

Handhabung :

Das Gerät wird an der angeschweißten 150 mm breiten Lasche fest in einem Parallelschraubstock eingespannt. Die bewegliche Biegewange mit beiden Hebeln ist auf den Bediener gerichtet, bzw. hängt nach unten. Entsprechend der Stärke des zu verarbeitenden Bleches wird der Biegespalt, d. h. der Abstand zwischen der vorderen beweglichen Biegewange einerseits und der Ober- und Unterwange andererseits eingestellt.

Dies erfolgt mit den beiden Schrauben an der Geräterückseite. Nunmehr werden Ober- und Unterwange mit den oben befindlichen beiden Knebelschrauben max. geöffnet (2 eingebaute Federn heben dann die Oberwange an). Das Blech kann zwischen Ober- und Unterwange eingeschoben, auf die gewünschte Breite eingestellt und mit den Knebelschrauben gespannt werden.

Gleichmäßiges hoch drücken der Biegewange an den Hebeln führt zum Abkantvorgang.

Keine Haftung für Schäden bei unsachgemäßem oder nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch !

Das Gerät ist wartungsfrei.

Veränderungen im Zuge der technischen Verbesserung behalten wir uns vor.

