

# Werkstatt-Arbeitssitz mit 5 Rollen Mechanics Creeper, 5 Castors



## Montagediagramm

- 1 Sitzfläche
- 2 Höhenverstellung (Hebel)
- 3 Mutter 14mm
- 4 Federscheibe
- 5 Scheibe
- 6 Zylinder
- 7 Fachunterteilung
- 8 Magnetpad
- 9 Schale
- 10 Unterer Rahmen
- 11 Lenkrollen

## Eigenschaften

Sitzfläche, gepolstert  
 Ablagefach im Fußteil  
 Höhe: 450 - 650 mm  
 Sitzfläche: Ø 360 mm  
 Ablagefach: Ø 440 mm  
 Max. Tragfähigkeit: 135 Kg

## Benötigte Werkzeuge

14 mm Schlüssel



## Assembly Diagram

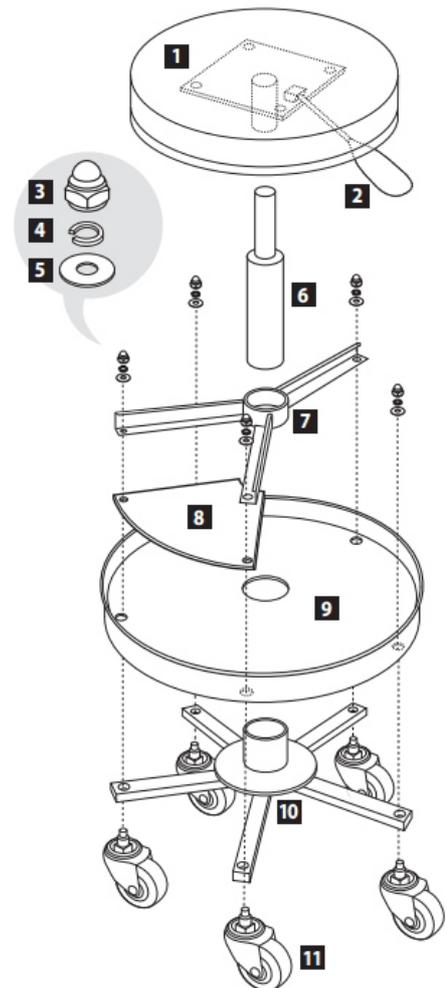
- 1 Seat
- 2 Height adj. Lever
- 3 Nut 14mm
- 4 Spring Washer
- 5 Washer
- 6 Cylinder
- 7 Tray Divider
- 8 Magnetic Pad
- 9 Tray
- 10 Sub Frame
- 11 Caster

## Features

Padded Seat  
 Storage Compartment  
 Hight: 450 - 650 mm  
 Seat: Ø 360 mm  
 Compartment: Ø 440 mm  
 Max. Capacity: 135 Kg

## Required Tools

14 mm wrench



**Montageanleitung**

Packen Sie alle Teile aus und kontrollieren Sie die Vollständigkeit aller Teile bevor Sie das Verpackungsmaterial entsorgen.

Montieren Sie, wie in der Abb. gezeigt, die Rollen (11) mit dem unteren Rahmen (10) an der Schale (9) und der Fachunterteilung (7) und ziehen Sie die Schrauben fest.

Platzieren Sie den Pneumatikzylinder (6) wie dargestellt in den unteren Rahmen.

Legen Sie den Sitz (1) mit der Sitzfläche nach oben (wie abgebildet) auf den Pneumatikzylinder.

HINWEIS: Der Pneumatikzylinder ist kegelförmig und erfordert zur Montage kein Werkzeug.

Stellen Sie vor der Montage sicher, dass die Verbindungsflächen sauber und trocken sind.

Drücken Sie die Sitzfläche kräftig nach unten und überprüfen Sie den festen Sitz durch Anheben der Sitzfläche.

**Sitzfläche Erhöhen**

Verstellhebel, ohne Last auf der Sitzfläche, in Richtung Sitzfläche ziehen. Der Sitz wird auf maximale Höhe ausgefahren.

**Sitzfläche Absenken**

Zum Einstellen der Höhe den Verstellhebel in Richtung Sitzfläche ziehen. Durch Lösen des Verstellebels kann die Sitzfläche auf die gewünschten Höhe eingestellt werden.

**Vorsicht**

Vorsicht bei unebenem Untergrund, der Sitz kann umkippen wenn nicht alle Lenkrollen auf dem Boden stehen. Bewegen Sie den Sitzes äusserst vorsichtig wenn Sie darauf sitzen.

**Assembly Instructions**

Unpack all parts before discarding / recycling the packaging material.

Assemble the casters (11) to the tray (9), sub-frame (10), and tray divider (7) as shown, and tighten.

Place the pneumatic cylinder (6) into the base as shown.

Place the seat top (1) onto the pneumatic cylinder ram as shown.

NOTE: The pneumatic cylinder is taper fit to the base and seat top and requires no hardware.

Please check that the connecting surfaces are clean and dry before assembly.

Firmly press down on seat. Lift the seat by the top cushion to ensure positive connection.

**Raising the Seat**

Once the seat top is securely attached to the pneumatic ram, lift the height adjustment lever (2) with no weight on the seat. This will raise the seat to its maximum height.

**Lowering the Seat**

Pull up on the adjustment lever while sitting on the seat to lower it to its lowest height. The seat can be adjusted to any height by releasing the adjustment lever at the desired height

**Caution**

This seat may tip over if any caster wheel(s) are caught in a crack, seam on a rock, pebble or other obstacle, or used on soft carpeted floors. Use caution when moving the seat while seated on it.



**EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG  
EC DECLARATION OF CONFORMITY  
DÉCLARATION „CE“ DE CONFORMITE  
DECLARATION DE CONFORMIDAD UE**

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Bauart des Produktes:  
We declare that the following designated product:  
Nous déclarons sous propre responsabilité que ce produit:  
Declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto:

**Werkstatt-Arbeitssitz ( BGS Art. 8388 )  
Mechanics Creeper  
Tabouret de mécanicien  
Taburete para mecanicos**

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:  
complies with the requirements of the:  
est en conformité avec les réglementations ci-dessous:  
esta conforme a las normas:

**General Product Safety Directive (GPSD) 2001/95/EC**

Angewandte Normen:

Identification of regulations/standards:

Norme appliquée:

Normas aplicadas:

EN 581:2006

EN 581-2:2009

Certificate No.: HT15123027.GP/TAS1502

Test Report No.: GP15123028

Wermelskirchen, den 20.01.2016

ppa. 

Frank Schottke, Prokurist

**BGS technic KG, Bandwinkerstrasse 3, D-42929 Wermelskirchen**