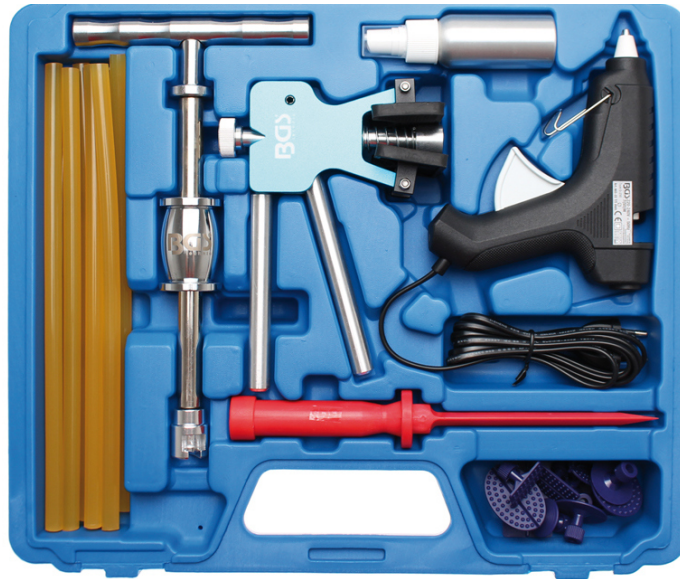


Profi Dellenlifter



Allgemein

Der Profi Dellenlifter ist geeignet für die Reparatur von Dellen ohne Lackierarbeiten.

Anwendung

Reinigen Sie den Dellenbereich



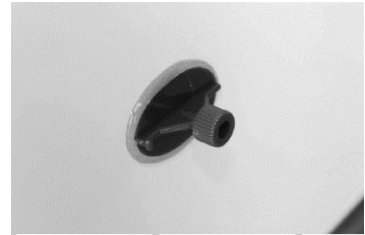
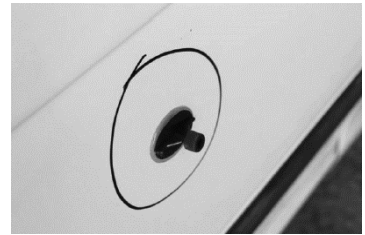
Nehmen Sie den passenden Klebe-Pad.
Der Klebe-Pad muss zur Größe der Delle passen.



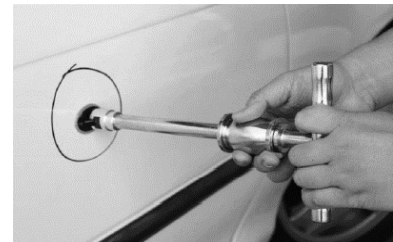
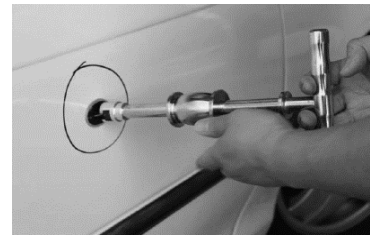
Stecken Sie die Heißklebepistole in die Steckdose.
Seien Sie vorsichtig die Spitze der Klebepistole kann
Temperatur von etwa 165-200 Grad erreichen.
Platzieren Sie einen großen Tropfen Kleber auf den Klebe-
Pad.



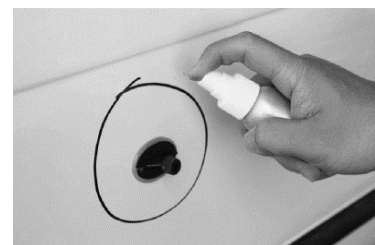
Den Klebe-Pad genau und schnell auf der Oberfläche des Dellen-Bereichs pressen.
Drücken Sie nicht zu feste, so dass der Kleber eine dicke Schicht zwischen dem Dellen-Bereich und Klebe-Pad bilden kann.

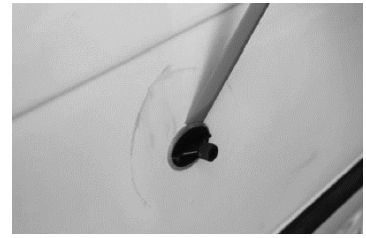


Wenn der der Klebe-Pad plziert ist, verbinden Sie den Gleithammer mit dem Klebe-Pad, Der Gleithammer hat eine Nut in den der Klebe-Pad eingehängt wird. Betätigen Sie den Gleithammer langsam und stetig, bis die Oberfläche wieder eben ist.

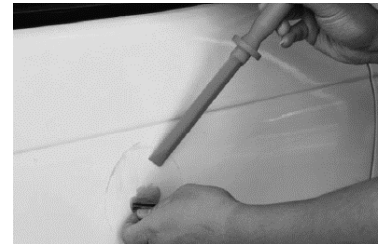


Verwenden Sie zum Reinigen und zum Anlösen eine handelsübliche 90% Aceton-Wasser-Lösung.





Mit Hilfe des Kunststoffschabers den Klebe-Pad entfernen.

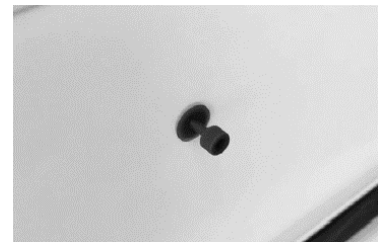


Entfernen Sie die verbleibende Klebeschicht von der Oberfläche und polieren Sie den Bereich der Oberfläche an dem der Klebe-Pad gesessen hat.



Mini Beulenzieher

Für ein besseres Ergebnis, nehmen Sie bei kleineren Dellen den Mini Beulenzieher. Positionieren Sie den Klebe-Pad mit dem Heiß-Kleber punktgenau, unter leichtem Druck, auf den Dellen-Bereich.



Verbinden Sie den Mini Beulenzieher über die Nut mit dem Klebe-Pad und justieren Sie die Höhe mit der Einstellschraube.



Betätigen Sie, durch zusammenpressen der Griffstücke, den Mini Beulenzieher langsam und stetig, bis die Oberfläche wieder eben ist.



Entfernen Sie den Klebe-Pad und den restlichen Heiß-Kleber mit einer, handelsüblichen 90% Aceton-Wasser-Lösung. Nach dem Reinigen sollte die Oberfläche poliert werden.



Achtung!

- Legen Sie ein Stück Pappe unter die Düse und achten Sie auf einen festen Stand der Heißklebepistole.
- Halten Sie die Heißklebepistole niemals mit der Düse nach oben.
- Benutzen Sie nur Heißklebepatronen, die für den Einsatz in der Heißklebepistole geeignet sind.
- Niemals andere Klebstoffe verwenden.
- Ziehen Sie immer den Stecker aus der Steckdose, wenn die Heißklebepistole nicht benutzt wird.
- Dieses Gerät ist kein Spielzeug! Bitte immer außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.
- Klebedüse und Kleber werden extrem heiß. Nicht berühren!
- Bei Hautkontakt sofort mit Wasser ausspülen
- Bei Nichtgebrauch die Pistole im heißen Zustand immer auf den Ablageständer ablegen!
- Keinesfalls die Pistole flach auf einen Tisch legen.
- Benutzen Sie nur 11 mm Heißklebepatronen.

Verwendung der Heiß-Klebepistole

Führen Sie die Heiß-Klebepatronen von hinten in die Heißklebepistole ein und betätigen Sie den Vorschub, bis die Patrone fest im Führungskanal sitzt.

Schließen Sie nun die Heißklebepistole an die Steckdose an.

Stellen Sie die Heißklebepistole mit der Düse nach unten geneigt auf dem Ständer steht.

Nach 5 bis 10 Minuten ist die optimale Arbeitstemperatur erreicht.

Betätigen Sie den Vorschub, bis der Kleber aus der Düse kommt.

Die Werkstücke sofort zusammendrücken.

Nur saubere und trockene Materialien verkleben.

Angebrochene Heißklebe-Patronen immer im Gerät lassen.

Patronen nicht gegen die Schubrichtung aus dem Führungskanal der Heißklebepistole herausziehen.

Art. 865

Professional Dent Repair Kit



General

The professional dent repair kit is for repairing dents without painting.

Operation

Clean the dent area.



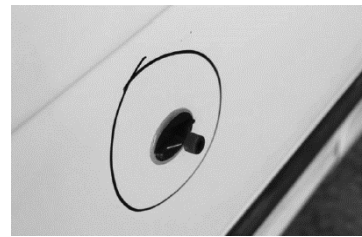
Select the appropriate adhesive pad.
The adhesive pad should match the size of dent area.



Plug the glue gun.
Be caution the tip of glue gun temperature can reach approximately 165-200 degrees.
Place a large drop of glue on the connector pad

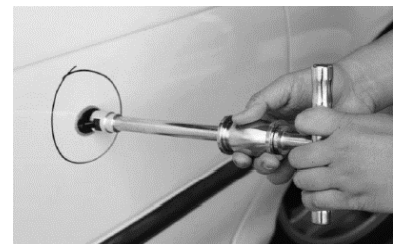
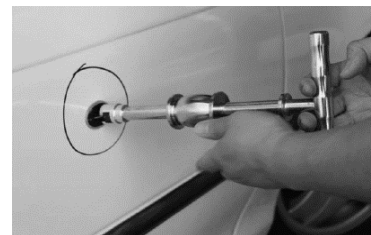


Press the adhesive pad accurately and quickly to the surface of the dent area.
Do not press too hard, so that the adhesive should form a thick layer between the adhesive pad and dent area.

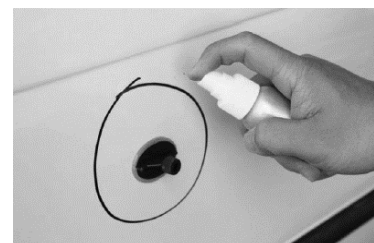


T-Bar Hammer

When glue and connector adhesive pad is set, slide the T-bar hammer slowly and steadily until the dented area restored.

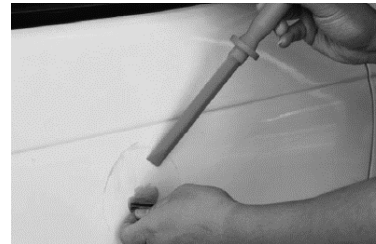


Use to clean and dissolve a standard 90% acetone-water solution.





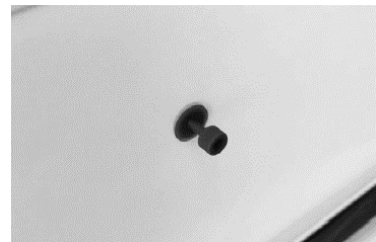
Apply the razor plastic tool to clean the glue.



Clean the restored area and polish the area.



For small spot dent area you may apply the mini dent puller for better performance.
Press the adhesive pad accurately and quickly to the surface of the dent area.

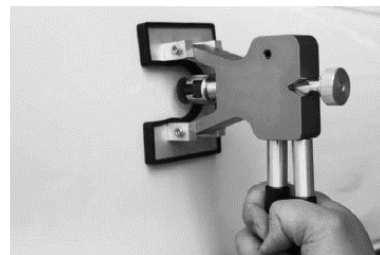


Mini Puller

Apply the mini dent puller on the adhesive pad.
Adjust height of central pulling bar.



Apply the pulling tool until the dent area is restored.



Remove the adhesive pad and the rest of the hot glue with a commercially available 90% acetone-water solution. After cleaning the surface should be polished.



Attention

- Place a piece of cardboard under the nozzle and make sure the hot glue gun has a firm stand.
- Keep the hot glue gun never with the nozzle to the top.
- Do not use hot glue cartridges that are not be suitable for use in the hot glue gun.
- Never use other adhesives.
- Pull the plug from the outlet when the hot glue gun is not used.
- This device is not a toy! Please keep out of the reach of children.
- Nozzle and adhesives are extremely hot. Not touch!
- If skin came in contact with adhesives, rinse immediately with water
- When not in use, always store the hot glue gun in holder
- Never put the glue gun flat on a table.
- Use only 11 mm hot glue sticks.

Using the hot-glue gun

Run the hot glue cartridges from back in the hot glue gun, and press the trigger until the cartridge is firmly seated in the guide channel.

Now connect the hot glue gun to the wall socket.

Store the hot glue gun with the nozzle down on the stand.

After 5 to 10 minutes, the optimum operating temperature is reached.

Press the trigger until the hot glue comes out the nozzle.

Press the work pieces together immediately.

Only clean and dry materials stick together.

Open hot glue cartridges always leave in the device.

Do not pull the Cartridges against the direction of thrust from the guide channel of the hot glue gun.

KIT DE REPARACION DE ABOLLADURAS



Generalidades

El kit profesional de reparación de abolladuras es para la reparación de abolladuras sin necesidad de pintar.

Operación

Limpiar el área de la abolladura



Seleccione la almohadilla adhesiva adecuada.
La almohadilla adhesiva debe coincidir
con el tamaño del área de abolladura.



Conecte la pistola encoladora.

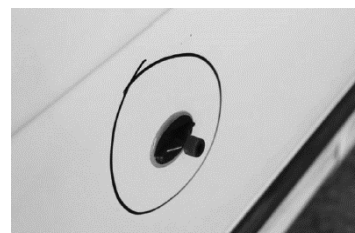
Se advierte que la punta de la pistola de pegamento puede alcanzar una temperatura aproximada de 165-200 grados.

Coloque una gota grande de cola en la almohadilla de conexión



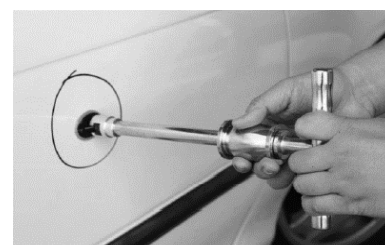
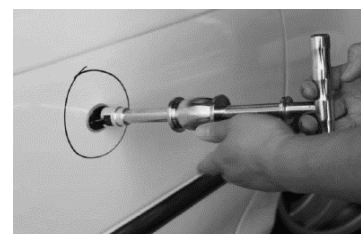
Pulse la almohadilla adhesiva con precision y rapidez sobre la superficie del área abollada.

No presione demasiado fuerte, para que la cola forme una capa gruesa entre la almohadilla y la zona abollada.

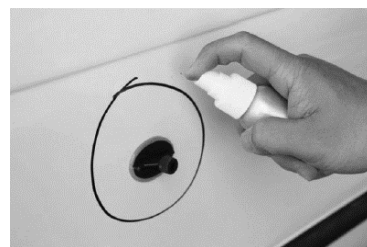


Martillo deslizante

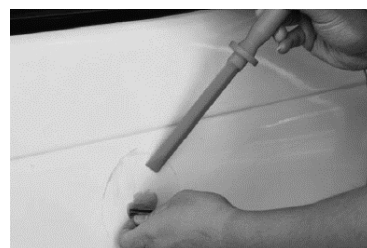
Cuando la cola y la almohadilla estén bien unidos aplique el martillo deslizante lenta y constantemente hasta restaurar la zona abollada



Utilice para limpiar y disolver una solución estándar de 90% de acetona-agua



Aplique la espátula de plástico para limpiar la cola.

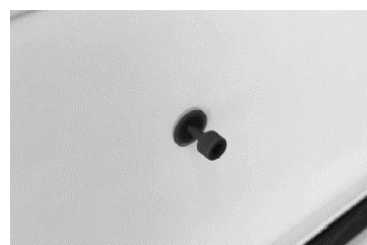


Limpie el área de restaurada y pulir la zona.
Para una abolladura que ocupe un area pequeña puede utilizar una mini-almohadilla para un mayor rendimiento.
Presione la almohadilla con adhesivo con precision y rapidez sobre el área abollada

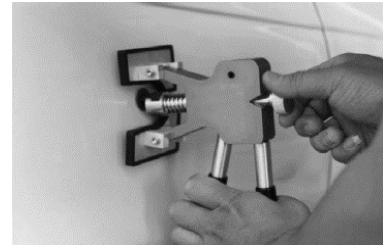


Mini extractor

Aplicar el mini extractor a la almohadilla
Ajuste la altura de la barra central de tracción



Aplique la herramienta de tracción hasta que el área de la abolladura este restaurada.



Retire la almohadilla y el resto de cola con una solución estándar de 90% de acetona-agua.
Después de la limpieza la zona debe ser pulida



Atención

- Coloque un pedazo de cartón debajo de la boquilla y asegúrese de que la pistola encoladora está en una posición firme y estable.
- No ponga nunca la pistola encoladora caliente con la boquilla hacia arriba.
- No utilice cartuchos de cola caliente que no sean adecuados para su uso en la pistola encoladora.
- No utilice otros adhesivos.
- Desconecte el enchufe de la corriente cuando la pistola no esté en uso.
- Este dispositivo no es un juguete!
Por favor, manténgalo fuera del alcance de los niños.
- La boquilla y los adhesivos (cola) están extremadamente calientes. No tocar!
- Si el adhesivo entra en contacto con la piel, enjuagar inmediatamente con agua
- Cuando no se utilice, guarde siempre la pistola en el estuche (maletín)
- Nunca pose la base de la pistola sobre la mesa.
- Utilice sólo barras de cola de 11 mm.

Uso de la pistola de cola caliente

Introduzca los cartuchos de cola caliente en la parte posterior de la pistola y apriete el gatillo hasta que el cartucho esté firmemente asentado en el canal guía.

Ahora conecte la pistola a la toma de corriente.

Ponga la pistola con la boquilla hacia abajo sobre el soporte.

Después de 5 a 10 minutos, se alcanzará la temperatura óptima para el uso de la pistola.

Pulse el gatillo hasta que la cola caliente salga por la boquilla.

Presione las piezas de trabajo a la vez inmediatamente.

Sólo se pegarán los materiales limpios y secos.

Deje los cartuchos de cola usados en la pistola encoladora.

No tire de los cartuchos en dirección contraria al empuje del canal de guía de la pistola encoladora.



**EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
EC DECLARATION OF CONFORMITY
DÉCLARATION „CE“ DE CONFORMITE
DECLARATION DE CONFORMIDAD UE**

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Bauart des Produktes:
We declare that the following designated product:
Nous déclarons sous propre responsabilité que ce produit:
Declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto:

Heiss-Klebepestole zu Ausbeulsortiment (BGS Art. 865)

Glue Gun

Pistolet à colle

Pistola de termopegado

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:
complies with the requirements of the:
est en conformité avec les réglementations ci-dessous:
esta conforme a las normas:

EMC Council Directive 2014/30/EU

Low Voltage Directive 2014/35/EU

RoHS Directive 2011/65/EU

Angewandte Normen:

Identification of regulations/standards:

Norme appliquée:

Normas aplicadas:

EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011

EN 55014-2:2015 EN 61000-3-2:2014

EN 61000-3-3:2013

EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012

EN 60335-1:2012+A11:2014 EN 62233:2008

EN 62321-1:2013 EN 62321-2/-3/-4/-5:2014

EN 62321-6:2015 EN 62321:2009

Certificate No.: EMC SHEM160400244401HSC / WD-G6

LVD NBES160400083201HSC Test Report No.: SHEM160400244401 ;

NBES160400083201 RoHS 70.400.16.877.01-00/01

Wermelskirchen, den 07.08.2017

ppa.

Frank Schottke, Prokurist

BGS technic KG, Bandwinkerstrasse 3, D-42929 Wermelskirchen