

HAZET-WERK

HÖCHSTE TECHNOLOGIE IN DER WERKZEUGFERTIGUNG SEIT 1868
HIGHEST TECHNOLOGY IN TOOL MANUFACTURE SINCE 1868



9040N-10-01/3
9040N-13-01/3



Reparaturanleitung Aufrollführung **Schlauchaufroller Druckluft**

Roll-up Guide Repair Instructions
Air Hose Reel





de 2 ... 10

en 11 ... 19

Empfohlenes Werkzeug:



Schraubendreher:
802-PH2



Keil:
1965/2

oder



Keil:
1965-20

Ursprungssprache deutsch – Original language German

HAZET-WERK Hermann Zerver GmbH & Co. KG

🏠 Güldenwerther Bahnhofstraße 25 - 29 · 42857 Remscheid · GERMANY

✉ 10 04 61 · 42804 Remscheid · GERMANY · ☎ +49 (0) 21 91 / 7 92-0

FAX +49 (0) 21 91 / 7 92-375 (National) · FAX +49 (0) 21 91 / 7 92-400 (International)

www.hazet.de · e-mail info@hazet.de

① Entfernen der seitlichen Abdeckung.



② Die 4 mit Pfeilen markierten Schrauben demontieren.



- ③ Die Abdeckung mit Hilfe des Keils aufspreizen und den Keil zur Fixierung stecken lassen.



- ④ Haltesttift der Aufrollführung entfernen.



⑤ Demontage der Aufrollführung.



9040N-10-01/3



Neue Ausführung

⑥ Zur Fixierung des Zahnriemens, kann der zuvor demontierte Haltesttift verwendet werden.
Im Anschluss erfolgt die Demontage der Aufrollführung.



9040N-10-01/3



Neue Ausführung

⑦ Demontage der Schrauben in der Aufrollführung.



9040N-10-01/3



Neue Ausführung

⑧ Demontage der beiden Stifte in der Aufrollführung.



9040N-10-01/3



Neue Ausführung

⑨ Montage der neuen Aufrollführung. Zuerst die Schrauben und die Stifte demontieren, dann den Mechanismus um den Schlauch bauen.



9040N-10-01/3



Neue Ausführung

⑩ Einsetzen der beiden Stifte in der Aufrollführung.



9040N-10-01/3



Neue Ausführung

⑪ Montage der Schrauben in der Aufrollführung.



9040N-10-01/3



Neue Ausführung

⑫ Aufsetzen des Zahnriemens auf das Zahnrad.



9040N-10-01/3



Neue Ausführung

- ⑬ Einsetzen der Schlauchführung.
Die Position auf der Gewindewalze
muss ganz rechts sein, wenn der
Schlauch fast komplett aufgerollt ist.



9040N-10-01/3

- ⑭ **⚠ ACHTUNG:**
Die richtige Führung des
Zahnriemens beachten.

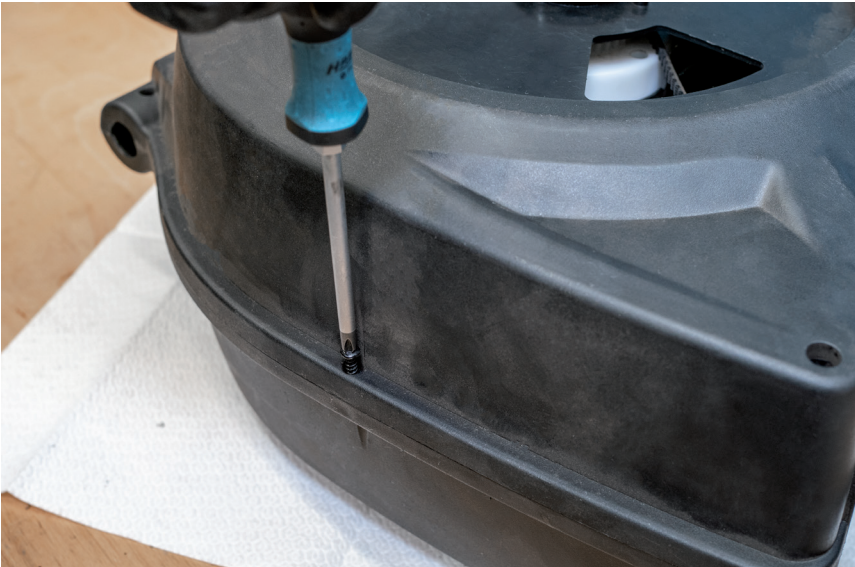


Neue Ausführung

⑮ Entfernen des Keils.



⑯ Gehäuse mit Schrauben schließen.



Recommended tool:



Screwdriver:
802-PH2



Wedge:
1965/2



or



Wedge:
1965-20

Original language German

HAZET-WERK Hermann Zerver GmbH & Co. KG

🏠 Güldenwerther Bahnhofstraße 25 - 29 · 42857 Remscheid · GERMANY

✉ 10 04 61 · 42804 Remscheid · GERMANY · ☎ +49 (0) 21 91 / 7 92-0

📠 +49 (0) 21 91 / 7 92-375 (National) · 📠 +49 (0) 21 91 / 7 92-400 (International)

🌐 hazet.de · 📧 info@hazet.de

① Remove the side cover.



② Remove the 4 screws marked with arrows.



- ③ Spread the cover using the wedge and leave the wedge in place to fix it.



- ④ Remove the retaining pin of the roll-up guide.



⑤ Removal of the roll-up guide.



9040N-10-01/3



New version

⑥ The previously dismantled retaining pin can be used to fix the toothed belt. The roll-up guide is then removed.



9040N-10-01/3



New version

⑦ Removal of screws in the roll-up guide.



9040N-10-01/3



New version

⑧ Removal of both pins in the roll-up guide.



9040N-10-01/3



New version

⑨ Installation of the roll-up guide. First remove the screws and the pins, then build the mechanism around the hose.



9040N-10-01/3



New version

⑩ Insertion of both pins in the roll-up guide.



9040N-10-01/3



New version

⑪ Installation of screws in the roll-up guide.



9040N-10-01/3



New version

⑫ Mounting the toothed belt on the sprocket.




9040N-10-01/3



New version

⑬ Inserting the hose guide. The position on the thread roller must be all the way to the right when the hose is almost completely rolled up.



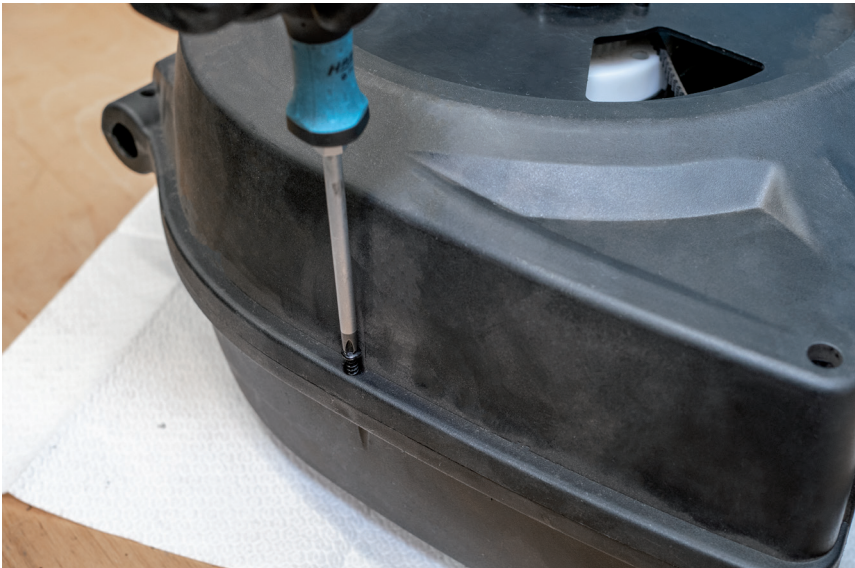
⑭  **Attention:**
Observe the correct guidance of the toothed



⑮ Removal of the wedge.

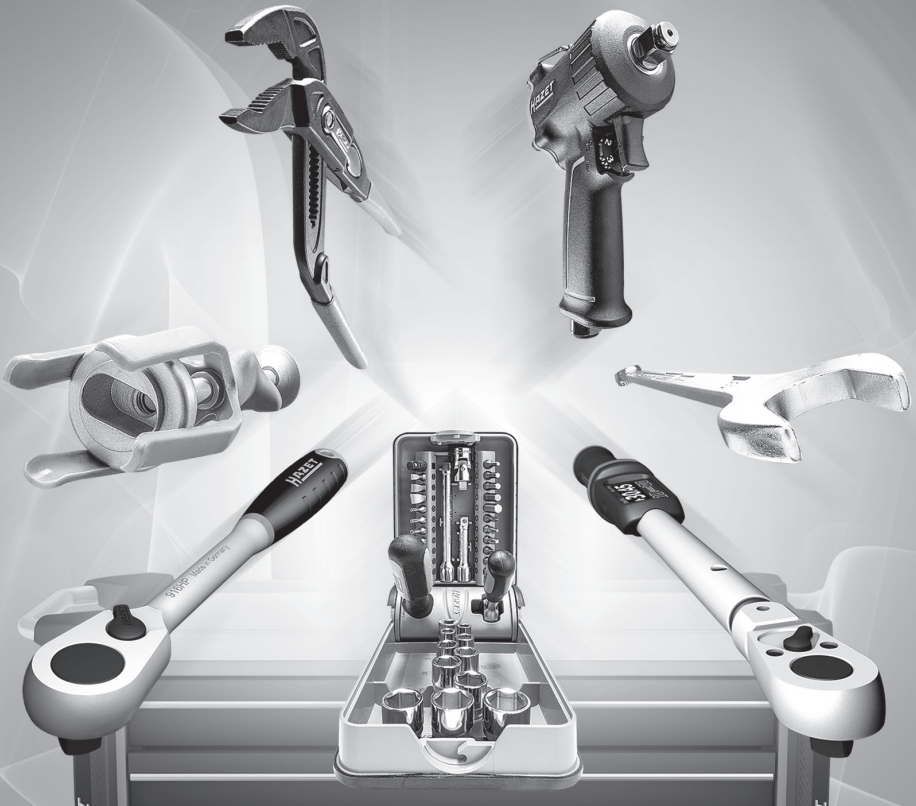









⑯ Close the housing with screws.



HAZET®

Das Werkzeug



HAZET-WERK Hermann Zerver GmbH & Co. KG ·  Güldenwerther Bahnhofstraße 25 - 29
42857 Remscheid · GERMANY ·  10 04 61 · 42804 Remscheid ·  +49 (0) 21 91 / 7 92-0
 +49 (0) 21 91 / 7 92-375 (National) ·  -400 (International)  www.hazet.de ·  info@hazet.de